

PRODUKT DATENBLATT

ÜBERBLICK

Die **WireTerminals** der C3000-Serie konfektionieren vollautomatisch Drähte für die Schaltschrankverdrahtung. Hierbei können bis zu 36 unterschiedliche Drähte ohne Umrüsten verarbeitet werden.



KEY FEATURES

- Drahteinzug von bis zu 36 Drähten parallel und ohne Umrüsten
- Drahtbeschriftung mittels Inkjet-Drucker
- Fünffach-Crimper für Aderendhülsen von 0,5 bis 2,5 mm² oder zehnfach-Crimper für Aderendhülsen von 0,5 bis 6 mm²
- Unterschiedliche Drahtendenbearbeitung auf beiden Seiten möglich
- Auftragsdaten aus Exportdateien wie XLSX, CSV, TXT oder Schnittstelle zum ECAD-System

	WireTerminal C3005	WireTerminal C3010
Längenbereich der Drähte	150 mm bis 7.000 mm	
Drahtquerschnitte	0,5 mm ² bis 2,5 mm ²	0,5 mm ² bis 6 mm ²
Drahtdurchmesser	min. 1,6 mm, max. 4,0 mm	min. 1,6 mm, max. 5,5 mm
Hülsenlänge	8 mm bis 18 mm	
Stufenloser Teilabzug	6 mm bis 20 mm	
Stufenloser Vollabzug	2 mm bis 22 mm	
Anzahl Aderendhülsen	5	10
Anzahl gleichzeitig gerüstete Drähte	36	
Taktzeit bei beidseitig aufgecrimpten Aderendhülsen (150 mm)	ab 8 sek	
Abmessungen	Länge = 2.255 mm Breite = 1.960 mm Höhe = 2.255 mm	
Gewicht	1.390 kg	
Druckluftanschluss	min. 6 bar, max. 10 bar	
Betriebsspannung	230 V, 1~, 50 Hz / 60 Hz	
Steuerspannung	24 V	
Leistungsaufnahme (ca.)	1 kW	



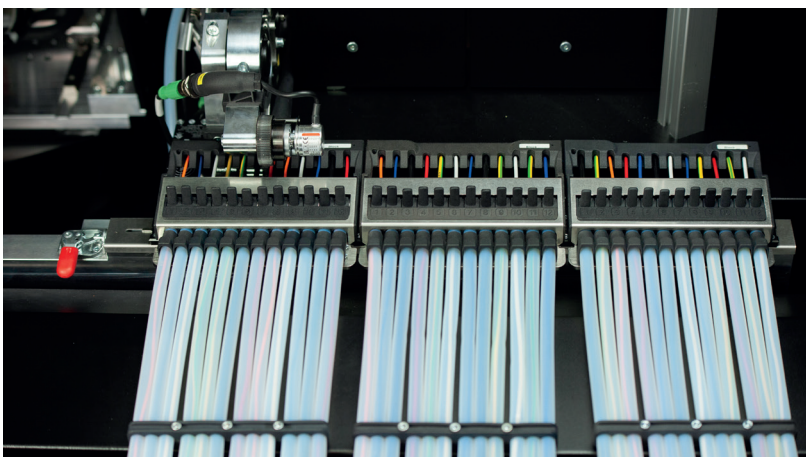
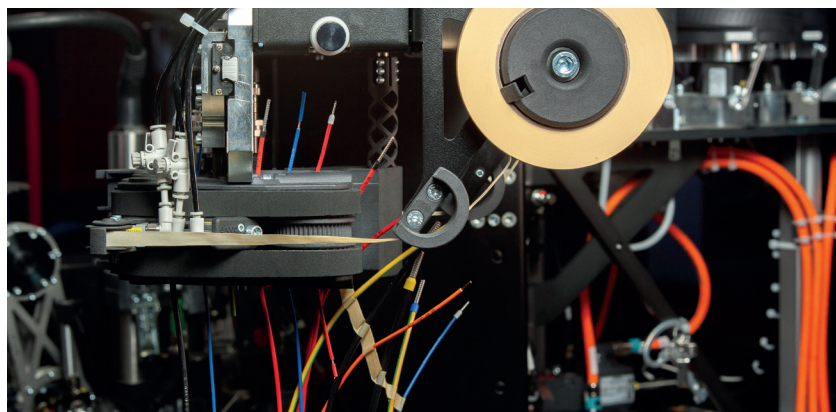
AUSGABEART WÄHLBAR

Die **WireTerminals** der C3000-Serie können die Drähte über verschiedene Möglichkeiten ausgeben:

- **Ausgabe in patentierte Drahtschienen:**
Mit bis zu 15 Drahtschienen für unterschiedliche Drahtquerschnitte in denen die Drähte einzeln nach Verdrahtungsreihenfolge abgelegt werden.
- **Ausgabe als Drahtketten:**
Unterschiedliche Querschnitte werden sequenziell mit Klebeband fixiert und als fertige Drahtketten in einer Auffangwanne gesammelt.
- **Abwurf**

ZUBEHÖR

- Reinigungsstation
- **WirePrinter Eco**
- Printer Trolley
- **WireCart**
- **WireStorage**
- Drahteinzugsblock
- Drahtschiene
- Drahtschienenverschluss
- Reinigungsset



VORTEILE

- Bei beidseitig aufgedrimpten Aderendhülsen kann eine Taktzeit von 8 Sekunden erreicht werden (150 mm)
- Fachkräfte können sich auf anspruchsvollere Arbeit konzentrieren
- Kein Verschnitt
- Eindeutige Drahtkennzeichnung auf jedem Draht

Bereit für den nächsten Schritt?
Jetzt alle Details online entdecken:

