



# PRODUKT DATENBLATT

## ÜBERBLICK

Die **WireTerminals** der C1000-Serie produzieren vollautomatisch vorkonfektionierte Drähte für die Schaltschrankverdrahtung. Hierbei können bis zu 12 unterschiedliche Drähte ohne Umrüsten nacheinander verarbeitet werden.



## KEY FEATURES

- Drahteinzug von bis zu 12 Drähten gleichzeitig und ohne Umrüsten
- Drahtbeschriftung mittels Ink-Jet-Drucker
- Fünffach-Crimper für Aderendhülsen von 0,5 bis 2,5 mm<sup>2</sup> oder zehnfach-Crimper für Aderendhülsen von 0,5 bis 6 mm<sup>2</sup>
- Unterschiedliche Drahtendenbearbeitung auf beiden Seiten möglich
- Auftragsdaten aus Exportdateien wie ECAD-Systemen (E-PLAN), XLSX, CSV, TXT

	WireTerminal C1005	WireTerminal C1010
<b>Längenbereich der Endenbearbeitung</b>	150 mm bis 7000 mm	150 mm bis 7000 mm
<b>Drahtquerschnitte</b>	0,5 mm <sup>2</sup> bis 2,5 mm <sup>2</sup>	0,5 mm <sup>2</sup> bis 6 mm <sup>2</sup>
<b>Drahtdurchmesser</b>	min. 1,6 mm, max. 4,0 mm	min. 1,6 mm, max. 5,1 mm
<b>Hülsenlänge</b>	8 mm bis 18 mm	8 mm bis 18 mm
<b>Stufenloser Teilabzug</b>	6 mm bis 20 mm	6 mm bis 20 mm
<b>Stufenloser Vollabzug</b>	2 mm bis 22 mm	2 mm bis 22 mm
<b>Anzahl Aderendhülsen</b>	5	10
<b>Anzahl gleichzeitig gerüstete Drähte</b>	12	12
<b>Taktzeit bei beidseitig aufgecrimpten Aderendhülsen</b>	ab 11 sek	ab 11 sek
<b>Abmessungen</b>	Länge = 2.170 mm Breite = 1.080 mm Höhe = 1.870 mm	Länge = 2.170 mm Breite = 1.080 mm Höhe = 1.870 mm
<b>Gewicht</b>	800 kg	800 kg
<b>Druckluftanschluss</b>	min. 5 bar, max. 7 bar	min. 5 bar, max. 7 bar
<b>Betriebsspannung</b>	230 V, 1~, 50 Hz / 60 Hz	230 V, 1~, 50 Hz / 60 Hz
<b>Steuerspannung</b>	24 V	24 V
<b>Leistungsaufnahme (ca.)</b>	1 kW	1 kW



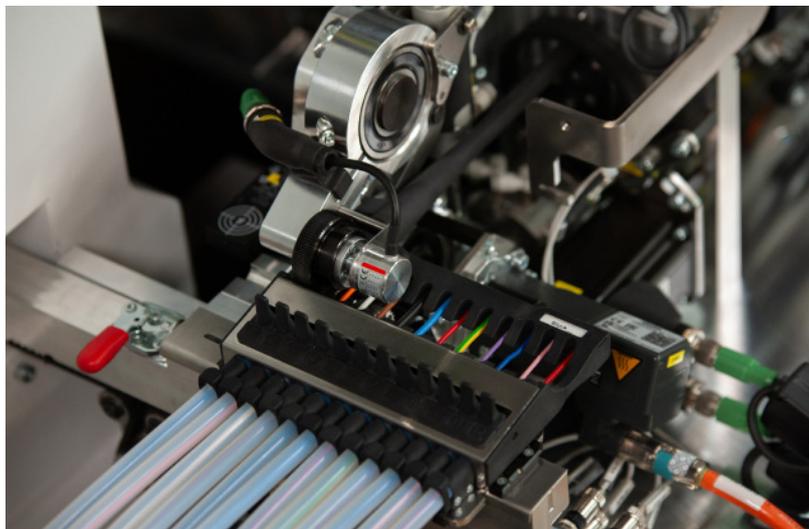
## AUSGABEART WÄHLBAR

Die WireTerminals der C1000-Serie gibt es in zwei Ausführungen, die sich durch die Drahtausgabeart unterscheiden:

- **Ausgabe über das patentierte Schienenmagazin:**  
Mit bis zu 5 Drahtschienen für unterschiedliche Drahtquerschnitte  
Kein störendes Klebeband und trotzdem richtig sortiert
- **Ausgabe über Drahtkettenbündler:**  
Unterschiedliche Querschnitte können sequentiell gebündelt werden  
Sammeln der fertigen Drahtbündel in einer Auffangwanne

## ZUBEHÖR

- Reinigungsstation
- **WireCart**
- **WireStorage**
- Drahteinzugsblock
- Drahtschiene
- Drahtschienenverschluss
- Schwingfördertopf
- Reinigungsset



## VORTEILE

- Bei beidseitig aufgegrimp-ten Aderendhülsen kann die Taktzeit 11 Sekunden erreicht werden
- Fachkräfte können sich auf anspruchsvollere Arbeit konzentrieren
- Kein Verschnitt
- Eindeutige Drahtkennzeichnung auf jedem Draht

Bereit für den nächsten Schritt?  
Jetzt alle Details online entdecken:

