WireTerminal
THE FUTURE OF SMART WIRING

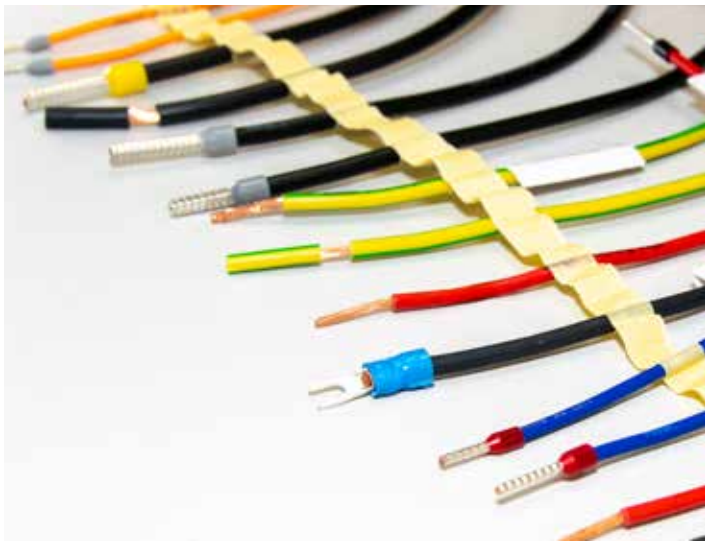
BEARBEITUNGSSTATION DRAHTKETTEN

WireTerminal
X-Serie



RICHTIGE REIHENFOLGE

Bei der Ausgabe in Drahtketten werden konfektionierte Drähte in der vorgegebenen Verdrahtungsreihenfolge unabhängig von Querschnitt und Endenbearbeitung hintereinander zwischen zwei Klebebändern fixiert. Das Ergebnis ist eine fertige Sequenz, die direkt am Verdrahtungsarbeitsplatz verwendet werden kann.



ORDNUNG GEWINNEN

Die fertigen Drahtketten werden in einer Auffangwanne gesammelt, aus der sie bereits während des laufenden Betriebes oder nach Abschluss aller Aufträge entnommen und zum Arbeitsplatz gebracht werden können.

IN EINEM ZUG

Optional kann eines der beiden Klebebänder durch ein spezielles Gewebeband ersetzt werden. Zusammen mit dem Klebeband formt dies dann eine Drahtkette, welche gezielt und sauber aufgetrennt werden kann. Alle Drähte dieser Kette werden hierbei gleichzeitig freigelegt.

Diese Methode ist ideal für Anwendungen, bei denen die Drähte zunächst verdrahtet und danach von der Drahtkette gelöst werden.

