WireTerminal
THE FUTURE OF SMART WIRING

BEARBEITUNGSSTATION DRAHTSCHIENEN

WireTerminal
X-Serie



PRÄZISE SORTIERUNG

Ein Scara-Roboterarm übernimmt die Ablage der konfektionierten Drähte sortiert nach Querschnitt und exakt in der vorgegebenen Verdrahtungsreihenfolge in patentierte Drahtschienen. Bis zu 15 Drahtschienen mit einer Kapazität von jeweils 80 bis 110 Drähten ermöglichen es, über längere Zeit hinweg unterbrechungsfrei Drähte zu bearbeiten. Ein Draht kann in der Drahtschiene abgelegt werden, sobald an mindestens einem Ende eine Aderendhülse angebracht ist.



SMARTE DRAHTSCHIENEN

Drahtschienen mit integriertem Display, das sich in Echtzeit mit der Produktion synchronisiert, sind optional verfügbar. So sehen Sie direkt, ob die jeweilige Drahtschiene für den Auftrag benötigt wird, zu entnehmen oder inaktiv ist.

EINFACHER TRANSPORT

Nach dem Auftragsabschluss können die Drahtschienen einfach entnommen und am Verdrahtungsarbeitsplatz bereitgestellt werden. Es wird kein Klebeband genutzt, das vor dem Verdrahten entfernt werden muss. Eine manuelle Nachsortierung der Drähte entfällt komplett. Die Drähte liegen lose und einzeln griffbereit in der richtigen Reihenfolge in der Drahtschiene. Die Effizienz an der Maschine setzt sich damit nahtlos bis an den Montageplatz fort.
Die Drahtschienen können ebenfalls für die Zwischenlagerung oder den sicheren Transport von vorkonfektionierten Drähten genutzt werden.

TECHNISCHE DATEN

	Ausgabe in Drahtschienen
Querschnittsbereich	0,5 - 6 mm²
Anzahl gleichzeitig gerüstete Drahtschienen	15
Kapazität der gerüsteten Drahtschienen	je 80 - 110 Drähte, abhängig vom Drahtquerschnitt
Smarte Displays	optional verfügbar