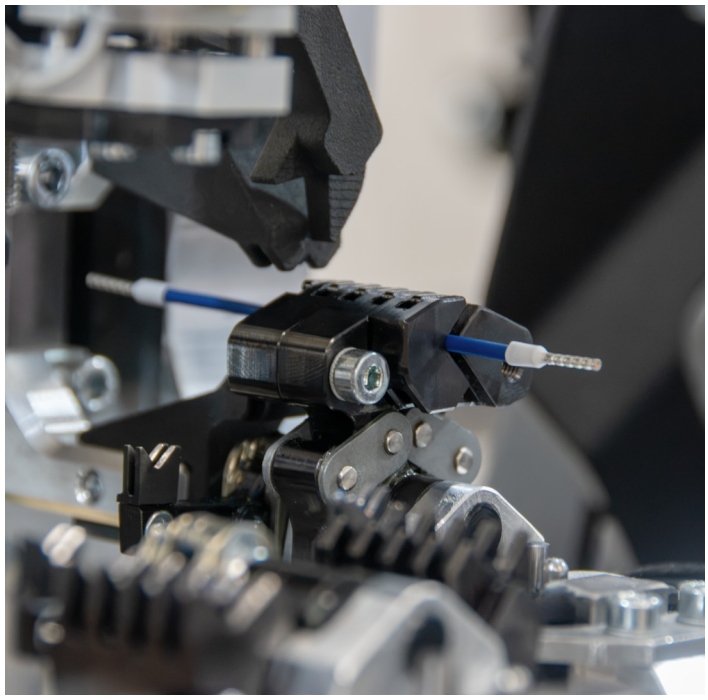
WireTerminal
THE FUTURE OF SMART WIRING

WireTerminal
X-Serie

BEARBEITUNGSSTATION ULTRA-KURZDRAHT



AB 90 MM

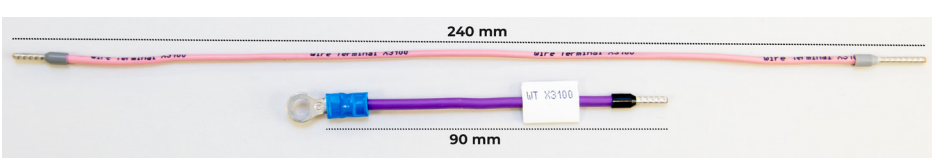
Die Ultra-Kurzdraht-Station erweitert den Längenbereich nach unten. Mit dieser Bearbeitungsstation können bereits Drähte ab 90 mm vollautomatisch beidseitig konfektioniert werden, während der Längenbereich ohne diese Station bei 240 mm beginnt.

BEARBEITUNGSSPEKTRUM

Das Nutzen des vollen Spektrums der Bearbeitungsstationen ist bei Drähten im Ultra-Kurzdraht-Bereich möglich. Direktbedruckung, die Verwendung von Schrumpfschläuchen, Teil- und Vollabzug, Aufcrimpen von Aderendhülsen, Ultraschallkompaktierung und Aufpressen von isolierten gegurteten Kontakten sind auch auf kurzen Drähten möglich. Je nach tatsächlicher Drahtlänge können einzelne Parameter, wie beispielsweise die Länge von Aderendhülsen oder die Menge von angebrachten Schrumpfschläuchen, variieren.

SEQUENZIELL BEARBEITET

Bei Drähten in dem Ultra-Kurzdraht-Bereich ist eine parallele Bearbeitung beider Drahtenden nicht möglich. Deshalb wird der Draht nach der Bearbeitung des ersten Endes in der Station gewendet und erneut den Bearbeitungsstationen zugeführt, sodass beide Enden sequenziell mit voller Präzision bearbeitet werden können. Aufgrund der zusätzlichen Drahtbewegung verlängert sich die Taktzeit pro Draht.



EINSATZBEREICH

Ultra-kurze Drähte kommen vor allem dort zum Einsatz, wo im Schaltschrank auf eingem Raum verdrahtet wird, beispielsweise bei Brückenverbindungen zwischen benachbarten Klemmen oder bei der Verdrahtung innerhalb kompakter Baugruppen. Bislang wurden solche kurzen Verbindungen häufig manuell konfektioniert. Mit der Ultra-Kurzdraht-Stationlässt sich dieser Bereich nun vollautomatisch in den Fertigungsprozess integrieren.