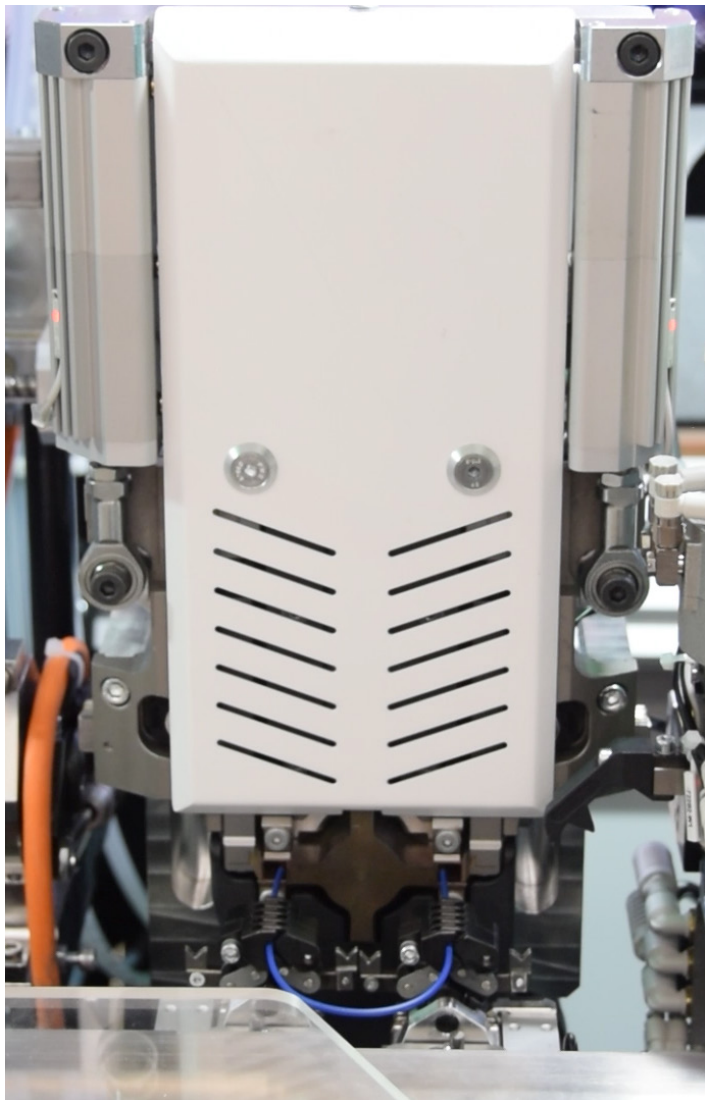
WireTerminal
THE FUTURE OF SMART WIRING

WireTerminal
X-Serie

BEARBEITUNGSSTATION
ULTRASCHALLKOMPAKTIEREN



STATT ADERENDHÜLSE

Die eigenentwickelte Ultraschallkompaktier-Station verdichtet feinadrige Kupferdrahtenden präzise und zuverlässig als platzsparende Alternative zur klassischen Aderendhülse.

Der Längenbereich der Verdichtung liegt zwischen 6 und 16 mm und lässt sich flexibel auf die jeweilige Anwendung abstimmen. Ultraschallkompaktieren ist im gesamten Querschnittbereich von 0,5 bis 6 mm² möglich.

ACHTFACHE NUTZUNG

Die Sonotrode der Ultraschallkompaktier-Station ist kreuzförmig aufgebaut, wodurch sich ein erhöhter Nutzen ergibt: Sind die aktiven Kompaktierflächen abgenutzt, wird die Sonotrode beim Service einfach gedreht, sodass bislang ungenutzte Flächen zum Einsatz kommen. Durch mehrfachen Drehen lassen sich mehrere Flächen nacheinander nutzen bevor die Sonotrode ersetzt werden muss.

NORMGERECHT

Alle Querschnitte werden im Rahmen der Norm EN IEC 60352-9 getestet, damit die kompaktierten Verbindungen den genormten Anforderungen entsprechen. Hierfür werden die Messwerte der Auszugskraft und des Kompaktierungsverhältnisses herangezogen.

