WireTerminal
THE FUTURE OF SMART WIRING

WireTerminal
X3000-Serie

BEARBEITUNGSSTATION ADERENDHÜLSEN-CRIMP



VARIANTENVIELFALT

Bis zu 20 Schwingfördertöpfe versorgen die Station kontinuierlich mit losen Aderendhülsen, die simultan auf beide Drahtenden gecrimpt werden. Das bedeutet mehr Varianten, mehr Flexibilität und mehr Durchsatz. Die Fördertopfbefüllung lässt sich einfach austauschen, wenn beispielsweise andere Aderendhülsenlängen benötigt werden. Die Fördertopfkonfiguration ist für 16 reguläre Aderendhülsen und 4 Twin-Aderendhülsen ausgelegt und kann individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

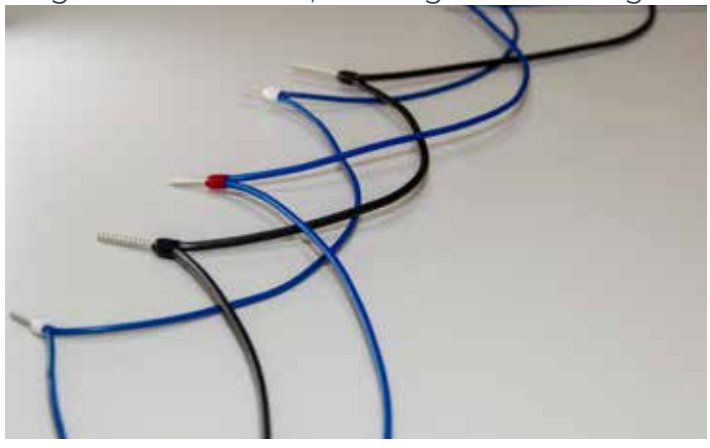


EIGENENTWICKELT

Das Herzstück der Crimp-Station sind zwei eigententwickelte Crimpwerkzeuge mit je einer ServoquattriX SW. Sie sind präzise, kraftvoll und auf den Dauerbetrieb innerhalb der Maschine ausgelegt. Sie verarbeiten alle Aderendhülsen nach DIN 46228 mit Längen von 8 bis 18 mm und Querschnitten von 0,5 bis 6 mm² komplett ohne Umrüsten.

POTENZIALKETTEN

Das vollautomatische Verpressen von Twin-Hülsen und damit die Herstellung von Potenzialketten direkt im laufenden Konfektionsprozess ist möglich. Die Twin-Hülsen werden sequenziell auf die Drahtverbindungen aufgecrimpt und sorgen so für sichere, leitfähige Verbindungen.



TECHNISCHE DATEN

	Crimper mit ServoquattriX SW
Querschnittsbereich	0,5 bis 6 mm²
Anzahl gleichzeitig gerüstete Aderendhülsentypen	20
Anderendhülsenlänge	8 - 18 mm
Crimpform	Quadro-Crimpform